

AZBEST, skupno ime za vlaknaste vrste nekih silikatnih minerala, koje se upotrebljavaju u tehniči kao anorganska vlakna. Azbest sjedinjuje u sebi na jedinstven način niz dragocjenih svojstava: otpornost prema višoj temperaturi, savitljivost, predljivost, nesagorljivost, otpornost prema nekim kemijskim djelovanjima i malu vodljivost za zvuk, toplinu i elektricitet; za neke je primjene u tehniči stoga nezamjenljiv.

Azbest je bio poznat već u starom vijeku i smatrao se velikom dragocjenosti. Ime mu dolazi od grčke riječi *ἄσβετος* asbestos koji se ne gasi; ona se iz početka odnosila na svjetlike u nekim hravovima, a kasnije se prenijela na nesagorljivi materijal od kojeg je bio napravljen stijenih tih svjetljaka. Marco Polo (XIII st.) u svom putopisu spominje azbest i opisuje kako se od njega u Aziji prave tkanine. Za vladanje Petra Velikog počelo je kopanje azbesta u Rusiji, ali kako u ono vrijeme nije bilo potražnje za produktom kratkog vlakna, koji se dobiva u pretežnim količinama, ta se grana rudarstva nije mogla razviti. Moderna industrija azbesta razvila se u drugoj polovini prošlog stoljeća, kad su otkrivena velika nalazišta u Kanadi i kad su postignuti veliki uspjesi s primjenom azbesta na proizvodnju brtivila. Potkraj prošlog stoljeća izumijen je azbestni beton (azbest-cement) i patentiran postupak proizvodnje azbestno-cementnih ploča, a 1924 postupak proizvodnje azbestno-cementnih cijevi za visok pritisak. Danas se ta skupa i razmerno rijetka sirovina nastoji zamijeniti jeftinijom i pristupačnijom, ali su ta nastojanja dosad imala razmjerno malo uspjeha.

Vrste azbesta. Azbesti koji se upotrebljavaju u tehniči mogu se prema svom mineraloškom sastavu podijeliti u dvije grupe: u *serpentinski azbest* i *amfibolski azbest*. Prvi se sastoje od minerala *hrizotila*, hidrosilikata magnezija formule $Mg(OH)_4[Si_2O_6]$ ili $3MgO \cdot 2SiO_2 \cdot 2H_2O$; azbeste druge grupe tvore različiti amfiboli: *tremolit* $Ca_2Mg_5(OH)_2[Si_6O_{22}]$ ili $2CaO \cdot 5MgO \cdot 8SiO_2 \cdot H_2O$, u kojemu može jedan dio magnezija biti zamijenjen željezom ili željezom i aluminijem (*aktinolit*), a jedan dio hidroksidne grupe fluorom; *antofilit* $(Mg, Fe^{II})_7(OH)_2[Si_8O_{22}]$ ili $7(MgO, FeO) \cdot 8SiO_2 \cdot H_2O$ (srodnica ruda sa pretežnim sadržajem željeza dolazi pod imenom *amosit*); *krokidolit* $NaFe^{III}(SiO_3)_2 \cdot (Fe^{II}, Mg)SiO_3 \cdot H_2O$ ili $Na_2O \cdot 2(Fe^{II}O, MgO) \cdot Fe_2O_3 \cdot 6SiO_2 \cdot 2H_2O$. Ekonomski je kudikamo najvažniji serpentinski azbest: on čini 93...95% ukupne svjetske proizvodnje azbesta. Od amfibolskih azbesta najviše se proizvodi krokidolitni i amositni, manje antofilitni, a najmanje tremolitni i aktinolitni.

Pripadnost azbesta pojedinoj vrsti može se utvrditi kemijskom, spektrografskom, diferencijalnom termičkom i rentgenografskom analizom, također određivanjem optičkih, magnetskih i mehaničkih svojstava (v. tabl. 1).

Rudna ležišta azbesta. Serpentinski azbest dolazi u tzv. ultrabazičnim stijenama (serpentiniziranim peridotitima ili serpentinitima), rjeđe u dolomitskim vavnencima. Nastao je od serpentina ili primarnih minerala, olivina i piroksena, hidrotermalnim djelovanjem, tj. utjecajem toplih vodenih otopina. Vlaknasti azbest obično se izdvaja u zonama koje su tektonski poremećene pa se odlaže u pukotinama u nepravilnom spletu ili s paralelnim vlakancima, pri čemu se vlakanca postavljaju bilo paralelno sa stranama pukotina bilo okomito na njih. Najbolji su azbesti s vlaknima okomitim na strane pukotina. Sadržaj azbesta u rudištu varira, najčešće je manji od 10%, iznimno dosiže i 50%. Obično se eksplotiraju rudišta sa sadržajem većim od 3%. Donja je granica eksplotabilnosti, uz uvjet da su zalihe velike, sadržaj od ~1%. Ležišta amfibolskog azbesta nisu vezana

za određenu vrstu stijena. Nalaze se u izmijenjenim ili metamorfiziranim ultrabazičnim i bazičnim stijenama (peridotitima i gabrima), u metamorfoziranim pješčarama, kvarcitema, silikatnim mramorima, gnađovima i drugim metamorfnim stijenama. Obično se eksplotiraju ležišta sa sadržajem većim od 4%.

Glavna su ležišta serpentinskog azbesta u Kanadi (u provinciji Quebec i na drugim mjestima), zatim u SSSR (na Uralu, na Kavkazu i u Sibiru), u Južnoj Rodeziji i na Cipru. U Jugoslaviji ima mnogo nalazišta i pojava, a u eksplotaciji su rudišta kod Bosanskog Petrovog Sela u Bosni, kod Korlaća, Stragara i Rujišta u Srbiji, kod Bogoslovca blizu Štipa u Makedoniji. Glavna su ležišta amfibolskog azbesta u Južnoafričkoj republici (Transval, provincija Kap) i u Svazilendu, zatim u Australiji, USA, Finskoj, Japanu, Boliviji, Italiji, Bugarskoj, Siriji. Pojava amfibolskog azbesta u Jugoslaviji ima kod Halilovaca u Bosni.

Svojstva azbesta. Razne se vrste azbesta mnogo razlikuju u pogledu svojstava koja su za tehničku primjenu najvažnija: u pogledu strukture njihovih vlakanaca, predljivosti, savitljivosti, otpornosti prema kemikalijama i visokoj temperaturi. Serpentinski azbest se lako može mehanički rastaviti u vlakna debljine 0,8 μm a s pomoću elektronskog mikroskopa je utvrđeno da najfiniji elementi vlakanaca imaju debljinu svega 100...300 Å; amfibolski azbesti više su skloni stvaranju svežnjeva u blokova, a elektronski mikroskop pokazuje da im se vlakna sastoje od kratkih i debelih kompaktnih kristala. Duljina vlakna serpentinskog azbesta obično je manja od 10 mm, rijetko veća od 50 mm; amfibolski azbesti imaju vlakna duljine redovito do 50 mm, ali češće i dulja, osim antofilitnog azbesta, koji ima redovito kratko vlakno. Vlakno serpentinskog azbesta je mekano na opip i neelastično savitljivo, amfibolski azbest (osim krokidolitnog) ima vlakno više ili manje oštrot i krto. Stoga se amfibolski azbest može u tarioniku lako smrvit u prah, serpentinski teško ili nikako. Paralelno s tim svojstvima ide i predljivost raznih vrsta azbesta: najbolje se prede serpentinski azbest, manje dobro krokidolitni, slabo ili nikako ostali amfibolski azbesti.

Serpentinski azbest vrlo je osjetljiv prema djelovanju kiselina ali je otporan prema alkalijama, amfibolski azbest odlikuje se otpornošću prema kiselinama i prema morskoj vodi.

Serpentinski azbest sadržava znatno više hidroksidnih grupa (vezane vode) nego amfibolski (gubitak žarenjem je 12...15% prema 1...6%), ali pri grijanju serpentinski azbest otpušta vodu na višoj temperaturi (450...500°C) nego amfibolski (300...350°C).

Tablica 1
SASTAV I SVOJSTVA AZBESTA

Sastav i svojstva	Hrizotil	Antofilit	Amosit	Tremolit, Aktinolit	Krokidolit
Sastav, %					
SiO_2	37...44	56...58	49...53	51...62	49...53
MgO	39...44	28...34	1...7	0...30	0...3
FeO	0,0...6,0	3...12	34...44	1,5...5,0	13...20
Fe_2O_3	0,1...5,0	—	—	—	17...20
Al_2O_3	0,2...1,5	0,5...1,5	2...9	1...4	—
H_2O	12...15	1...6	2...5	0...5	2,5...4,5
CaO	0,0...5,0	—	—	0...18	—
Na_2O	—	—	—	0...9	4,0...8,5
$CaO + Na_2O$	—	—	0,5...2,5	—	—
Relativna gustoća	2,5	3,0	3,2	2,9...3,2	3,2
Tvrdoća po Mohsu	2,5...4	6	6	6	4
Čvrstoća na vlak, kp/mm ²	56...70	0,3	10...65	1...6	70...200
Savitljivost, opip	savitljiv, mekan, svilast dobra zadovoljava ispod 450°	polusavitljiv do krt	prilično savitljiv do krt i oštar	polusavitljiv do krt i oštar	prilično savitljiv do krt i oštar
Predljivost					
Otpornost prema toplini		vrlo slaba vrlo dobra	prilično dobra slaba	prilično dobra slaba	prilično dobra slaba
Tačka taljenja	~1520°	1470°	1390°	1390°	1190°
Indeks loma svjetla	1,51...1,55	1,61	1,64	1,61...1,63	1,7
Boja	zelena, siva, žučkastobijela	žučkastosmeda, zelenkastosiva	žučkastosmeda, siva	svibojela, zelenkasta žučkasta, modrikasta	modra

Raspad kristalne rešetke koji prati gubitak vode uzrokuje smanjenje čvrstoće azbestne prede. Preda od serpentinskog azbesta do 400°C zadržava početnu čvrstoću (ona s temperaturom čak malo poraste), a iznad te temperature je naglo gubi; preda od krokidolitnog azbesta već počeši od 100°C gubi čvrstoću, ali kako je na običnoj temperaturi znatno čvršća od serpentinske, ona je (ako se grije u odsutnosti vodene pare) do 400°C čvršća od ove, a iznad 400°C jednako čvrsta. U prisutnosti vodene pare krokidolitni azbest i na razmjeru niskim temperaturama naglo gubi čvrstoću, dok se preda od serpentinskog azbesta u tom slučaju ponaša kao u odsutnosti vode.

Dobivanje i klasifikacija azbesta. Ležišta azbesta se obično eksploatiraju u površinskim kopovima pa su i metode otkopavanja prilagodene uvjetima površinskog otkopavanja. Rjede se upotrebljava jamski rad. U rudištima gdje se dobiva azbest dugih vlakana još se na mjestu eksploracije ručnim probiranjem odvoje komadi s dugim vlaknima, čekićem se odijele od jalovine i odmah separiraju u dvije sorte, s kraćim i s duljim vlaknima. Takav azbest dugih vlakana separiran u rudištu naziva se u Kanadi »crude«. Rude s azbestom kraćeg vlakna podvrgavaju se procesima mehaničkog oplemenjivanja u separacijama, uglavnom sitnjenu ili dezintegraciji i sijanju, pa klasiraju i sortiraju u zračnoj struji.

U trgovini azbestom upotrebljavaju se različite klasifikacije prema zemljama proizvodnje. U SSSR se azbest razlikuje prema duljinu vlakna i teksturi (tvrdi, polutvrdi i meki), po kanadskoj klasifikaciji (QAPA — Quebec Asbest Producers' Association) azbest se dijeli u 9 grupa prema duljini vlakna, a od grupe 3 dalje grupe se dijele u podgrupe prema granulometrijskom sastavu. Azbest najduljevlakna, grupe 1 (»crude 1« > 18 mm), 2 (»crude 2« 9...18 mm) i 3 (6...9 mm) upotrebljava se poglavito kao tekstilna sirovina, azbest grupe 4 (4...6 mm) pogodan je za azbestni papir i ploče, a upotrebljava se, kao azbest grupe 5 (2...5 mm), i za kvalitetnije azbestno-cementne proizvode (npr. cijevi), azbestno-asfaltne krovne mase, brtvi, obloge za kočnice i kvačila, izolaciju cijevnih vodova i kao punilo za plastične mase. (Serpentinski) azbest grupe 6 (1...2 mm) služi najviše za azbestno-cementne proizvode i također za iste svrhe kao i azbest grupe 5. Azbest grupe 7 (~1 mm) služi u azbestno-cementnim masama za izolaciju parnih kotlova, za azbestno-asfaltne mase i kitove, kao dodatak bojama, oklopima elektroda za zavarivanje, plastičnim masama i dr. Grupe 8 (»pijesak«) i 9 (»šljunak«), ostaci prostorne težine veće odn. manje od 35 lb/ft³, upotrebljavaju se kao punila kad je potrebna velika specifična gustoća, osim toga pijesak za ojačanje sadrenog morta, a šljunak za šljunčanje ravnih krovova. Azbest koji se može presti (grupe 1..3) čini samo mali dio ukupno proizvedenog azbesta, u Kanadi ~8%.

Azbestni proizvodi. Samo najdulja vlakna azbesta mogu se presti sama, ostalima se mora primješati do 20% pamuka. Uobičajenim tekstilnim strojevima preda se prerađuje u konac, užad, tkanine i plešivo. Od tkanine se prave odjevni predmeti otporni prema vatri i kiselinama, zastori u kazalištima, poštanske vreće, toplinski i električni izolacioni materijal otporan prema visokim temperaturama, filterska platna otporna prema kiselinama i bazama (danasa zamijenjena uglavnom platom od sintetskih vlakana). Za tkanine otporne prema kiselinama upotrebljava se krokidolitni azbest (tzv. modri Kap-azbest).

Vrpce, užeta i pletenice upotrebljavaju se na različite načine za brtvljenje i izolaciju; pojačane žicom ili gumom, također impregnirane lojem ili grafitom, nezamjenljive su u brtvenicama pumpi i drugih aparata za rukovanje tekucinama.

Papir i ljepenka proizvode se od azbesta na sličan način kao od celuloze. Azbestna ljepenka sadržava obično 75...80% azbesta i 3% veziva (napravljenog od krumpirova škroba), ostatak je punilo, obično kaolin. Proizvode se i azbestne ploče bez punila, sa 97...98% azbesta. Azbestne ljepenke i papiri upotrebljavaju se uglavnom za toplinsku izolaciju i za brtvljenje.

Azbest je nezamjenljiv i u proizvodnji obloga za kočnice i kvačila. Prave se tako da se azbest, bilo raščihan i izmješan s punilima i metalnim strugotinama bilo u obliku tkanine ojačane mjeđenim žicama, veže kaučukom ili smolama (redovito fenolno-formaldehidnim) i formira pod pritiskom.

Skupnim nazivom »it-ploče« (jer im zaštićena imena redovito završavaju na -it, npr. Klingerit) označuju se proizvodi koji

se sastoje od azbesta pomiješanog s punilima i vezanog kaučukom ili smolom, a služe za brtvljenje. Za brtviča otporna prema kiselinama upotrebljava se amfibolski azbest. Brtviča koja treba da budu otporna prema visokim temperaturama ne mogu se proizvoditi s organskim vezivima, nego se azbestni prsteni oklope bakrom ili impregniraju grafitom.

Najviše azbesta troši se na proizvode od azbestnog betona (v. *Azbestno-cementni proizvodi*).

Od brojnih drugih primjena za koje se upotrebljava azbest (nomenklatura azbestnih proizvoda sadržava više nego hiljadu artikala) neka budu spomenute još ove: kao punilo za toplinsku izolaciju (upotrebljava se rado amositni azbest jer u raščihanom stanju, zbog manje savitljivosti vlakna, bolje održava oblik nego serpentinski), kao punilo u proizvodima od umjetnih smola, za ojačavanje stukturne sadre i podova od Sorel-cementa, za lake građevne ploče, za filtraciju (npr. vina, voćnih sokova, krvne plazme) u naplavnim filtrima, kao podloga za katalizatore (npr. platin-azbest), za dijafragme pri elektrolizi, kao sastojina porozne mase u bocama za acetilen.

Svjetska i domaća proizvodnja azbesta. U tabl. 2 iznijeti su podaci za svjetsku proizvodnju azbesta u 1959., bez SSSR. O proizvodnji u SSSR nema pouzdanih podataka; prema jednoj neslužbenoj i neprovjerenoj informaciji iznosi je 1957 proizvodnja 790 kt, od čega 273 kt negarantiranog kvaliteta. Smatra se da je to možda maksimalni kapacitet proizvodnje. U Jugoslaviji je 1961 iskopano azbestne rude 270 000 t i iz njе dobiveno azbestnog vlakna 6086 t. Računa se da se oko dvije trećine u svijetu proizvedenog azbesta troši na proizvodnju azbestno-cementnih proizvoda, oko jedne šestine na materijal za toplinsku izolaciju, preostala šestina na ostale gore spomenute primjene.

Tablica 2
SVJETSKA PROIZVODNJA AZBESTNOG VLAKNA 1959., bez SSSR (u kt)

Canada	959,2	Brazil	3,4
Južnoafrička republika	165,6	Bečuana	1,3
Južna Rodezija	108,6	Indija	1,4
Italija	47,4	Bugarska	1,0
Sjedinjene države Amerike	41,2	UAR — Egipat	0,5
Svazi	22,5	Turska	0,4
Francuska (Korzikika)	20,9	Nova Zelandija	0,4
Australija	16,2	Argentina	0,3
Cipar	13,1	Mozambik	0,2
Japan	12,4	Bolivijska	0,2
Finska	8,7	Koreja	0,1
Venezuela	4,6	Tajwan	0,1
Jugoslavija	4,3	Portugal	0,1

Cijena azbesta, koji je dijelom i strateški materijal, varijabilna je i zavisi kako od vrste i kvaliteta tako i od konjunkture. Za kanadski azbest kretala se 1959. u Can.-\$/sh. t., od 41 za najgori grupe 7 do 1400 i više za crude 1. Cijene za amfibolne azbeste su se iste godine kretale od 112 do 820 Can.-\$/sh. t.

Proizvodnjom azbestne konfekcije, pletenica, ploča, vlakna, obloga za kočnice i kvačila itd. bave se u Jugoslaviji tvornice: »Azbest« u Pločama, »Jugoazbest« u Mladenovcu i »Nikodije Stojanović Tatko« u Prokuplju.

LIT.: H. Frank, Asbest, Hamburg 1952. — W. E. Sinclair, Asbestos, its origin, production and utilization, London 1955. — C. Z. Carroll-Porczyński, Asbestos, Manchester 1956. — G. F. Jenkins, Asbestos, u: J. L. Gilson (ed.), Industrial minerals and rocks, New York 1960. VI. Ma.

AZBESTNO-CEMENTNI PROIZVODI (azbestnobeton-ski proizvodi), proizvodi od azbestnog betona, tj. cementa ojačanog dodatkom azbesta. Prisutnost i razmerno malih količina azbestnih vlakanača u otvrdnutom cementu znatno mu povećava čvrstoću na zatezanje i na savijanje i udarnu žilavost; u dobiveni veštački kamen mogu se zabijati ekseri a da on ne puca, on se može testeriti, bušiti i inače obradivati alatom za obradu drveta. Mehaničke osobine azbestnog betona (azbest-cementa) razlikuju se unutar širokih granica prema sadržaju azbesta, njegova mineraloškog sastava, duljine i debljine njegova vlakna, finoće mlevenja upotrebljenog cementa, rasporeda azbestnih vlakanaca u betonu, mere do koje je ovaj pritiskom zgusnut i načina na koji je cement otvrdnuo.

Potkraj prošlog veka (Hatschek, patent 1900) učinjeno je značajno otkriće koje je omogućilo proizvodnju ploča i drugih predmeta od azbestnog betona (pronađenog već 1876): pomeša